

COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual descreve as características técnicas e os procedimentos de serviço para a motocicleta

HONDA NX350 SAHARA.

Estão incluídos neste manual os procedimentos de serviço específicos para esta motocicleta.

Os procedimentos de serviço comuns às outras motocicletas HONDA são descritos no MANUAL DE SERVIÇOS BÁSICOS.

Este manual de serviços específico deve ser usado sempre em conjunto com o MANUAL DE SERVIÇOS BÁSICOS, de modo a proporcionar informações de serviço completas.

Os capítulos 1 a 3 referem-se à motocicleta em geral. O capítulo 2 ilustra os procedimentos de remoção e instalação de componentes, necessários para a execução dos serviços descritos nos capítulos seguintes. Os capítulos 4 a 19 referem-se à componentes da motocicleta agrupados de acordo com sua localização.

Identifique o capítulo que você pretende consultar nesta página (ÍNDICE GERAL). Na primeira página do capítulo encontra-se um índice específico.

Os procedimentos de serviço são descritos principalmente através de ilustrações. Consulte na página seguinte, em detalhes, o modo correto de usar este manual.

Caso não consiga localizar a origem de algum defeito, consulte o capítulo 20, "DIAGNOSE DE DEFEITOS".

Todas as informações, ilustrações e especificações incluídas nesta publicação são baseadas na informações mais recentes disponíveis sobre o produto no momento de autorizar a impressão. A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA se reserva o direito de alterar as características do veículo, a qualquer tempo e sem aviso prévio, sem que por isso incorra em obrigações de qualquer espécie. Nenhuma parte desta publicação pode ser reproduzida sem autorização por escrito.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Assistência Técnica
Setor de Publicações Técnicas

ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	AGREGADOS DO CHASSI/SISTEMA DE ESCAPAMENTO	2
	MANUTENÇÃO	3
MOTOR DE TRANSMISSÃO	SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO	4
	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	5
	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	6
	CABEÇOTE/VÁLVULAS	7
	CILINDRO/PISTÃO	8
	EMBREAGEM/SELETOR DE MARCHAS	9
	CARCAÇA DO MOTORÁRVORE DE MANIVELAS/BALANCEIRO	10
	TRANSMISSÃO	11
CHASSI	RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/ SISTEMA DE DIREÇÃO	12
	RODA TRASEIRA/SUSPENSÃO	13
	SISTEMA DE FREIO	14
SISTEMA ELÉTRICO	BATERIA/SISTEMA DE CARGA/ ALTERNADOR	15
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	16
	MOTOR DE PARTIDA/EMBREAGEM DA PARTIDA	17
	INTERRUPTORES/INSTRUMENTOS/ SISTEMA DE ILUMINAÇÃO	18
	DIAGRAMA ELÉTRICO	19
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	20

NORMAS DE SEGURANÇA	1-1	FERRAMENTAS ESPECIAIS	1-14
ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	1-2	PONTOS DE LUBRIFICAÇÃO E VEDAÇÃO	1-16
ESPECIFICAÇÕES DE TORQUE	1-11	PASSAGEM DE CABOS E FIAÇÃO	1-18

NORMAS DE SEGURANÇA

Monóxido de carbono

Se houver necessidade de ligar o motor na oficina, certifique-se que o local é ventilado. Nunca acione o motor em áreas fechadas.



Os gases do escapamento contêm monóxido de carbono, um gás venenoso que pode causar a perda da consciência ou até a morte caso seja respirado.

Ligue o motor somente em áreas abertas ou em locais fechados que possuam sistema de exaustão de gases.

Gasolina

Trabalhe em locais com ventilação adequada. Evite a proximidade de cigarros acesos, chamas, faíscas ou fontes de calor no local em que se trabalha ou se armazena gasolina.



A gasolina é extremamente inflamável e até explosiva sob certas condições.
MANTENHA A GASOLINA AFASTADA DO ALCANCE DE CRIANÇAS.

Componentes aquecidos



O motor e as peças do sistema de escapamento ficam superaquecidos e permanecem aquecidos durante algum tempo após desligar-se o motor. Use luvas isolantes de amianto ou espere o motor e as peças do sistema de escapamento esfriarem antes de iniciar o trabalho.

Fluido de freio



O derramamento de fluido de freio em peças pintadas, plásticas ou de borracha danificará essas peças. Coloque um pano ou toalha limpa cobrindo essas peças sempre que o sistema de freio for submetido a serviço.
MANTENHA O FLUIDO DE FREIO AFASTADO DO ALCANCE DE CRIANÇAS.

Eletrólito da bateria



- A bateria produz gases explosivos. Mantenha-a afastada de chamas, cigarros acesos e fontes de calor. O local onde as baterias são recarregadas deve ser bem ventilado ou possuir um sistema de exaustão de gases.
- O eletrólito da bateria contém ácido sulfúrico. O contato com a pele e olhos pode provocar queimaduras graves. Use roupa de proteção e máscaras de segurança.
 - Em caso de contato com a pele, lave o local atingido com bastante água.
 - Caso os olhos sejam atingidos, lave-os em água corrente durante 15 minutos e procure assistência médica.
- O eletrólito é venenoso.
 - Em caso de ingestão, beba grande quantidade de água ou leite e, em seguida beba leite de magnésia ou óleo vegetal e procure assistência médica.

Pressão de nitrogênio

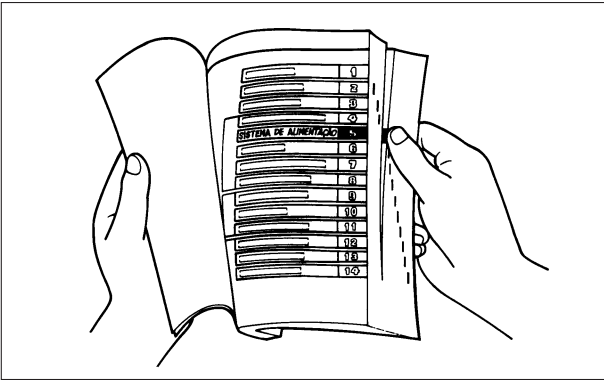


- O amortecedor traseiro contém gás nitrogênio sob alta pressão. A exposição do amortecedor à chamas ou fontes de calor pode provocar explosão resultando em lesões graves.
- Antes de sucatear amortecedores usados, proceda à drenagem do nitrogênio do amortecedor.

COMO USAR ESTE MANUAL

LOCALIZAÇÃO DAS INFORMAÇÕES

- Este manual é dividido em capítulos que descrevem os componentes principais da motocicleta. A primeira página de cada capítulo é identificada por uma tarja preta alinhada com o título do capítulo apresentado no Índice Geral (página anterior), de modo a facilitar a sua localização.
- Na primeira página de cada capítulo encontra-se o índice específico para esse capítulo, além de informações de serviço e diagnose de defeitos. Leia essas informações antes de iniciar o trabalho.



MÉTODO DE CONSULTAR DO MANUAL

- Os serviços descritos no manual são apresentados na maioria dos casos através de ilustrações que permitem ao leitor compreender facilmente os pontos principais de serviço a ser executado.
- Os números que identificam as peças indicam também a seqüência na qual as peças devem ser removidas e instaladas.
- As ilustrações são complementadas por símbolos que indicam procedimentos de serviço e precauções que devem ser observadas durante a execução do trabalho. Consulte na página seguinte o significado desses símbolos.
- Nas tabelas existentes após as ilustrações indica-se a seqüência de remoção e instalação das peças, nome, quantidade de peças e informações relacionadas com a execução de serviço. Procedimentos de serviço necessários antes ou após o serviço descritos são indicados após o título REQUISITOS PARA O SERVIÇO.
- Descrições detalhadas do procedimento de serviço complementam as ilustrações quando necessário.
- Procedimentos de serviços descritos no MANUAL DE SERVIÇOS BÁSICOS são resumidos neste manual.

Ilustração do procedimento

RODA TRASEIRA - SUSPENSÃO

DESMONTAGEM DAS ARTICULAÇÕES DO AMORTECEDOR TRASEIRO

Símbolo

Seqüência de execução do trabalho (ordem numérica)

DESCRIÇÃO	QTD	OBSERVAÇÕES
Seqüência de desmontagem		
(1) Remoção do suporte de eixo do amortecedor	1	
(2) Remoção do suporte inferior do amortecedor	1	
(3) Remoção do braço oscilante do amortecedor	1	
(4) Remoção do amortecedor	1	
(5) Remoção do suporte de eixo do amortecedor	1	
(6) Remoção do suporte inferior do amortecedor	1	
(7) Remoção do braço oscilante do amortecedor	1	
(8) Remoção do amortecedor	1	
(9) Remoção do suporte de eixo do amortecedor	1	
(10) Remoção do suporte inferior do amortecedor	1	
(11) Remoção do braço oscilante do amortecedor	1	
(12) Remoção do amortecedor	1	
(13) Remoção do suporte de eixo do amortecedor	1	
(14) Remoção do suporte inferior do amortecedor	1	
(15) Remoção do braço oscilante do amortecedor	1	

Nome da peça

Quantidade de peças

Informações complementares relacionadas com o serviço

Descrição detalhada do procedimento de serviço

RODA TRASEIRA - SUSPENSÃO

REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DOS ROLAMENTOS DE AQUILO DAS ARTICULAÇÕES DO AMORTECEDOR

• **Estado de conservação:**
Remova os rolamentos de aquilo do amortecedor com o auxílio de uma prensa hidráulica.

FERRAMENTA ESPECIAL:
Conjunto de guia para rolamento: 07140-0710000

• **Briga oscilante:**
Remova os rolamentos de aquilo do braço oscilante com o auxílio de uma prensa hidráulica.

FERRAMENTA ESPECIAL:
Cabo extrator de rolamento: 07140-0710000
Instalador de rolamento de eixo: 07140-0710000
Guia de rolamento: 07140-0710000

• **Briga oscilante:**
Remova os rolamentos de aquilo do braço oscilante com o auxílio de uma prensa hidráulica.














FERRAMENTA ESPECIAL:
Conjunto de guia para rolamento: 07140-0710000

• **Briga oscilante:**
Remova os rolamentos de aquilo do braço oscilante com o auxílio de uma prensa hidráulica.

FERRAMENTA ESPECIAL:
Cabo extrator de rolamento: 07140-0710000
Instalador de rolamento de eixo: 07140-0710000
Guia de rolamento: 07140-0710000

SÍMBOLOS

Os símbolos usados neste manual indicam procedimentos específicos de serviço. Se forem necessárias informações adicionais referentes a estes símbolos, a explicação é feita especificamente no texto, sem a utilização dos símbolos.


	Substitua a(s) peça(s) antes da montagem
	Use a ferramenta especial indicada
	Especificação de torque, ex.: 10 N.m (1,0 kg.m)
	Use óleo de motor recomendado, a menos que seja indicado outro tipo.
	Use solução de óleo e molibdênio (mistura de óleo de motor e graxa de molibdênio na proporção de 1:1)
	Use graxa de uso múltiplo (graxa de uso múltiplo, à base de sabão de lítio, NGLI nº 2 ou equivalente)
	Use graxa à base de bissulfeto de molibdênio (contendo mais do que 3% de bissulfeto de molibdênio, NGLI nº 2 ou equivalente).
	Use pasta à base de bissulfeto de molibdênio (contendo mais do que 40% de bissulfeto de molibdênio, NGLI nº 2 ou equivalente).
	Use graxa à base de silicone.
	Aplique trava química. Use trava química com resistência a torque médio, a menos que seja especificado outro tipo.
	Aplique junta líquida.
	Use fluido de freio DOT 3 ou DOT 4. Use o fluido especificado, a menos que seja indicado outro tipo.
	Use fluido para transmissão automática ATF.

APLICAÇÃO DO MANUAL

Modelo: NX350 SAHARA

Número de série do motor: ND05E0000001~

Número de série do chassi: 9C2ND0501MR000001~

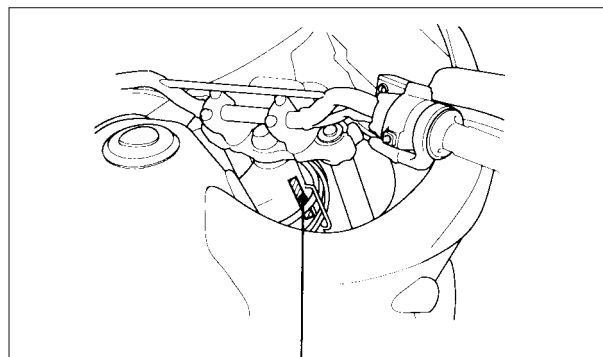
Número de identificação do carburador: VE83A 



LOCALIZAÇÃO DOS NÚMERO DE SÉRIE

• NÚMERO DE SÉRIE DO CHASSI

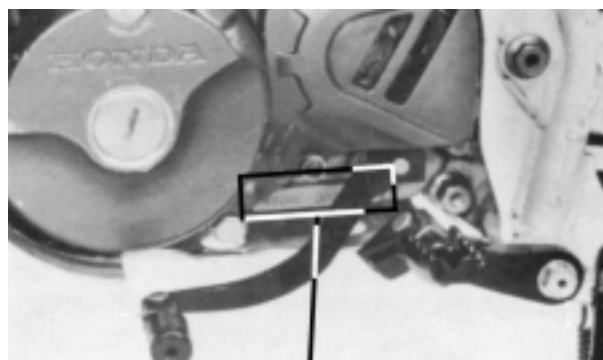
O número de série do chassi está gravado no lado direito do coluna de direção.



NÚMERO DE SÉRIE DO CHASSI

• NÚMERO DE SÉRIE DO MOTOR

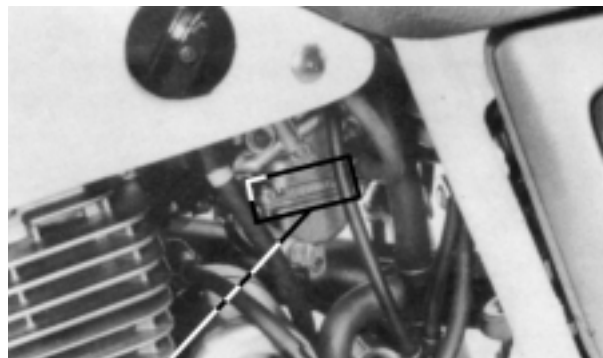
O número de série do motor está gravado na parte inferior da carcaça esquerda do motor.



NÚMERO DE SÉRIE DO MOTOR

• NÚMERO DE IDENTIFICAÇÃO DO CARBURADOR

O número de identificação do carburador está gravado no lado esquerdo da carcaça do carburador.




NÚMERO DE IDENTIFICAÇÃO
DO CARBURADOR

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

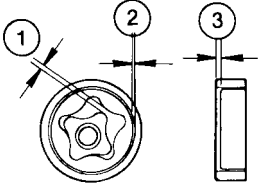
ITEM			ESPECIFICAÇÃO	
DIMENSÕES	Comprimento total			
	2.089 mm			
	Largura total			
	815 mm			
	Altura total			
	1.315 mm			
	Distância entre eixos			
1.396 mm				
Altura do assento				
835 mm				
Distância mínima do solo				
248 mm				
Peso (seco)				
144,5 kg				
CHASSI	Tipo			
	DIAMOND			
	Suspensão dianteira/curso			
	Garfo telescópico hidráulico / 215 mm			
	Suspensão traseira/curso			
	PRO LINK / 200 mm			
	Pneu dianteiro, medida			
	3,00 - 21 51R			
	Pneu traseiro, medida			
	4,60 - 17 62R			
	Pressão dos pneus "FRIOS"	Somente piloto	dianteiro	150 kPa (1,50 kg/cm², 22 psi)
			traseiro	150 kPa (1,50 kg/cm², 22 psi)
		Piloto e passageiro	dianteiro	175 kPa (1,75 kg/cm²,25 psi)
			traseiro	175 kPa (1,75 kg/cm²,25 psi)
	Freio dianteiro			
Disco simples de acionamento hidráulico				
Freio traseiro				
Sapatas de expansão interna				
Câster/trail				
60° 38'/97 mm				
Capacidade do tanque de combustível				
14,0 litros				
Reserva do tanque de combustível				
2,7 litros				
Capacidade de óleo dos amortecedores dianteiros				
435 cm³ (para cada amortecedor)				
MOTOR	Tipo			
	4 tempos, refrigerado à ar, com radiador de óleo			
	Número e disposição dos cilindros			
	monocilíndrico, inclinado 15° em relação à vertical			
	Diâmetro x curso			
	84,0 x 61,3 mm			
	Cilindrada			
	339 cm³			
	Relação de compressão			
	8,9:1			
	Comando de válvulas			
	No cabeçote (RFVC), acionado por corrente, quatro válvulas			
	Diagrama das válvulas		Admissão	Abre 7° 5'APMS
			Fecha	27° 5'DPMI
			Escape	Abre 37° 5'APMI
Fecha			2° 5'DPMS	
Sistema de lubrificação				
Forçada por bomba de óleo				
Bomba de óleo				
Trocoidal				
Filtro de ar				
Filtro de papel				
Árvore de manivelas				
Monobloco				
Peso do motor				
43,1 kg				

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS (continuação)

	ITEM	ESPECIFICAÇÃO
MOTOR	Potência máxima	31,5 PS/7.500 rpm
	Torque máximo	3,13 kg.m/6.500 rpm
	Capacidade de óleo	1,3 litros (para troca)
		2,0 litros (após a desmontagem do motor)
CARBURADOR	Tipo	VE83A 
	Diâmetro do venturi	35 mm
TRANSMISSÃO	Embreagem	Multidisco em banho de óleo
	Sistema de acionamento da embreagem	Mecânico, acionado por cabo
	Transmissão	6 velocidades constantemente engrenadas
	Redução primária	2,7089 (65/24)
	Relações de transmissão	I 2,923 (38/13)
		II 2,000 (34/17)
		III 1,550 (31/20)
		IV 1,272 (28/22)
		V 1,080 (27/25)
		VI 0,925 (25/27)
	Redução final	2,714 (pinhão 14 dentes, coroa 38 dentes)
	Sistema de mudança de marchas	Pedal operado pelo pé esquerdo (1-N-2-3-4-5-6)
SISTEMA ELÉTRICO	Sistema de ignição	C.D.I.
	Sistema de partida	Motor de acionamento elétrico com descompressor automático acionado pelo comando de válvulas
	Sistema de carga	Alternador, 12 V – 0,251 kW/5.000 min ⁻¹ (r.p.m.)
	Regulador/retificador	Transistorizado, não ajustável
	Bateria	12 V – 7 AH

ESPECIFICAÇÕES SERVIÇO

SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO


ITEM		VALOR NORMAL	LIMITE DE USO
Capacidade de óleo do motor:	para troca	1,5 litros	
	após desmontagem do motor	2,0 litros	
Óleo do motor recomendado		MOBIL SUPERMOTO 4T Classificação de serviço: API-SF Viscosidade: S.A.E. 20W-50	
Bomba de óleo:	folga entre os retentores externo e interno ①	0,15 mm	0,20 mm
	folga entre o rotor externo e a carcaça ②	0,15-0,21mm	0,35 mm
	folga entre os rotores e a face da carcaça ③	0,04-0,09 mm	0,12 mm
			

SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO

ITEM	VALOR NORMAL	LIMITE DE USO
Número de identificação do carburador	VE83A 	
Giclê principal	#152	
Giclê de marcha lenta	# 48	
Abertura inicial do parafuso da mistura	1 3/4 voltas	
Nível da bóia	18,5 mm	
Rotação de marcha lenta	1.300 ± 100 min ⁻¹ (rpm)	
Folga da manopla do acelerador	2-6 mm	

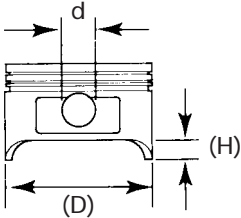
ESPECIFICAÇÕES SERVIÇO

SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO

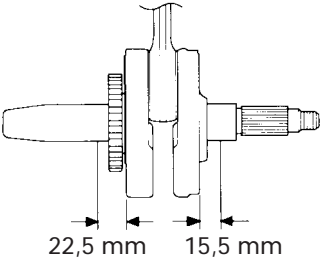
ITEM		VALOR NORMAL	LIMITE DE USO
Compressão do cilindro		800 – 900 kPa (8,0 – 9,0 kg/cm ²)	—
Folga das válvulas:	Admissão	0,08-0,12 mm	—
	Escape	0,10 -0,14 mm	—
Empenamento no topo do cabeçote		—	0,10 mm
Altura dos ressaltos da árvore de comando ①	Admissão	30,603 – 30,843 mm	30,50 mm
	Escape	30,757 – 30,997 mm	30,65 mm
			
Empenamento da árvore de comando		—	0,04 mm
Diâmetro externo das hastes das válvulas =	ADM	5,475-5,490 mm	5,46 mm
	ESC	5,467-5,477 mm	5,45 mm
Diâmetro interno das guias das válvulas =	ADM	5,500-5,512 mm	5,53 mm
	ESC	5,500-5,512 mm	5,53 mm
Folga entre as hastes e guias de válvulas =	ADM	0,010-0,037 mm	0,07 mm
	ESC	0,023-0,045 mm	0,08 mm
Largura das sedes das válvulas		1,0-1,1 mm	2,0 mm
Molas das válvulas – comprimento livre =	INT	36,9 mm	35,4 mm
	EXT	42,9 mm	42,0 mm
Balancim primário – diâmetro interno		11,500-11,518 mm	11,53 mm
Eixo do balancim primário – diâmetro externo		11,466-11,484 mm	11,41 mm
Folga entre o balancim primário e o eixo		0,016-0,052 mm	0,10 mm
Balancim secundário – diâmetro interno	ADM	8,000-8,015 mm	8,05 mm
	ESC	7,000-7,015 mm	7,05 mm
Eixo do balancim secundário – diâmetro externo –	ADM	7,972-7,987 mm	7,92 mm
	ESC	6,972-6,987 mm	6,92 mm
Folga entre o balancim secundário e o eixo		0,013-0,043 mm	0,10 mm

ESPECIFICAÇÕES SERVIÇO

CILINDRO/PISTÃO

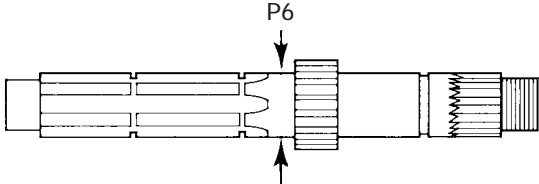
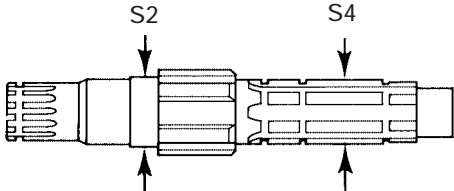
ITEM		VALOR NORMAL	LIMITE DE USO
Cilindro: Diâmetro interno		84,000-84,010 mm	84,11 mm
	Conicidade	—	0,05 mm
	Ovalização	—	0,05 mm
	Empenamento no topo do cilindro	—	0,10 mm
Instalação do pistão		Marca "IN" voltada para o lado da admissão	
Pistão – diâmetro externo (D)		83,960-83,985 mm	83,87 mm
Posição de medição do diâmetro externo da pistão (H)		10 mm a partir da base	—
Diâmetro interno do furo do pino do pistão (d)		19,002-19,008 mm	19,08 mm
			
Folga entre o pistão e o cilindro		0,015-0,050 mm	0,10 mm
Diâmetro externo do pino do pistão		18,994-19,000 mm	18,96 mm
Folga entre o pino e o pistão		0,002-0,014 mm	0,12 mm
Folga entre o pino do pistão e a cabeça da biela		0,020-0,047 mm	—
Folga entre os anéis e as canaletas do pistão:	1º. anel	0,030-0,065 mm	0,12 mm
	2º. Anel	0,015-0,045 mm	0,12 mm
Folga entre as extremidades dos anéis do pistão:	1º./2º. anéis	0,20-0,40 mm	0,55 mm
	Anel de controle de óleo (anéis laterais)	0,2-0,9 mm	—
Posição das marcas de referência dos anéis		Marcas "N" voltadas para cima	

ÁRVORE DE MANIVELAS

ITEM		VALOR NORMAL	LIMITE DE USO
Diâmetro interno do alojamento do pino do pistão		19,020-19,041 mm	19,07 mm
Folga no colo da biela	Axial	0,05-0,65 mm	0,80 mm
	Radial	0,006-0,018 mm	0,05 mm
Excentricidade da árvore de manivelas		—	0,10 mm
			

ESPECIFICAÇÕES SERVIÇO

TRANSMISSÃO

ITEM		VALOR NORMAL	LIMITE DE USO
Engrenagens – Diâmetro interno,	P5	24,020-24,041 mm	24,10 mm
	P6	25,020-25,041 mm	25,10 mm
	S1	23,020-23,041 mm	23,10 mm
	S2	27,020-27,041 mm	27,10 mm
	S3	24,020-24,041 mm	24,10 mm
	S4	25,020-25,041 mm	25,10 mm
Buchas das engrenagens – diâmetro externo,	P5	23,984-24,005 mm	23,93 mm
	P6	24,979-25,000 mm	24,91 mm
	S1	22,984-23,005 mm	22,93 mm
	S2	26,959-26,980 mm	26,94 mm
	S3	23,984-24,005 mm	23,93 mm
	S4	24,979-25,000 mm	24,91 mm
Buchas das engrenagens – diâmetro interno	P6	22,020-22,041 mm	22,10 mm
	S2	24,000-24,021 mm	24,07 mm
	S4	22,000-22,021 mm	22,07 mm
Folga entre engrenagem e bucha,	P5	0,015-0,057 mm	0,10 mm
	P6	0,020-0,062 mm	0,10 mm
	S1, S3	0,015-0,057 mm	0,10 mm
	S2	0,040-0,082 mm	0,15 mm
	S4	0,020-0,062 mm	0,10 mm
Árvore primária – diâmetro externo	P6	21,975-21,995 mm	21,91 mm
 Árvore secundária – diâmetro externo	S2	23,959-23,980 mm	23,91 mm
	S4	21,959-21,980 mm	21,91 mm
			
Folga entre buchas e árvores:	P6	0,025-0,066 mm	0,10 mm
	S2, S4	0,025-0,062 mm	0,10 mm
Garfos seletores – espessura dos dentes	L (esquerdo)	4,93-5,00 mm	4,8 mm
	C (central)	5,93-5,00 mm	4,8 mm
	R (direito)	4,93-5,00 mm	4,8 mm
Garfos seletores – diâmetro interno	L (esquerdo)	13,000-13,021 mm	13,05 mm
	C (central)	13,000-13,021 mm	13,05 mm
	R (direito)	13,000-13,021 mm	13,05 mm
Eixo dos garfos seletores – diâmetro externo		12,966-12,984 mm	12,90 mm

Obs.: P = Árvore primária; S = Árvore secundária.

ESPECIFICAÇÕES SERVIÇO

EMBREAGEM

ITEM		VALOR NORMAL	LIMITE DE USO
Folga da alavanca da embreagem		10-20 mm	—
Diâmetro interno da carcaça da embreagem		28,000-28,021 mm	28,04 mm
Guia da carcaça da embreagem:	Diâmetro interno	22,010-22,035 mm	22,05 mm
	Diâmetro externo	27,959-27,980 mm	27,05 mm
Diâmetro externo da árvore primária (guia da carcaça)		21,959-21,980 mm	21,91 mm
Comprimento livre das molas da embreagem		36,0 mm	33,7 mm
Espessura dos discos da embreagem A/B		2,92-3,08 mm	2,8 mm
Empenamento dos separadores		—	0,30 mm

RODAS/PNEUS

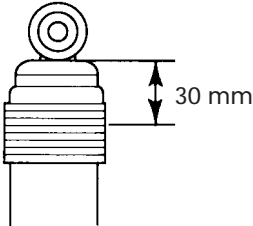
ITEM		VALOR NORMAL	LIMITE DE USO
Profundidade mínima dos sulcos do centro da banda de rodagem:	pneu dianteiro	—	3,0 mm
	pneu traseiro	—	3,0 mm
Pressão dos pneus "frios": somente piloto:	pneu dianteiro	150 kPa (1,50 kg/cm ² , 22 psi)	—
	pneu traseiro	150 kPa (1,50 kg/cm ² , 22 psi)	—
piloto e passageiro:	pneu dianteiro	175 kPa (1,75 kg/cm ² , 25 psi)	—
	pneu traseiro	175 kPa (1,75 kg/cm ² , 25 psi)	—
Eixos das rodas – empenamento		—	0,2 mm
Aro das rodas – excentricidade:	Radial	—	2,0 mm
	Axial	—	2,0 mm
Folga da corrente de transmissão		30 - 40 mm	
Especificação da corrente de transmissão		DAIDO 520 VC, 5/98 elos	

SUSPENSÃO DIANTEIRA

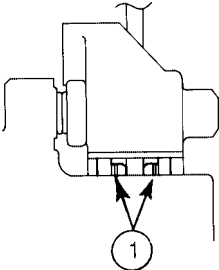
ITEM		VALOR NORMAL	LIMITE DE USO
Comprimento livre das molas dos amortecedores	A	58,8 mm	58,2 mm
	B	574 mm	568,3 mm
Posição de instalação das molas dos amortecedores		Excentricidade cônica voltada para baixo	—
Empenamento do cilindro interno dos amortecedores		—	0,20 mm
Óleo da suspensão dianteira recomendado		Fluido para transmissão automática – ATF	—
Nível de óleo dos amortecedores dianteiros		111 mm	
Capacidade de óleo da suspensão dianteira		435 cm ³ (para cada amortecedor)	—
Pré-carga do rolamento da coluna de direção		1,1-1,7 kg	—

ESPECIFICAÇÕES SERVIÇO

SUSPENSÃO TRASEIRA

ITEM	VALOR NORMAL	LIMITE DE USO
Comprimento livre da mola do amortecedor	228,7 mm	226,4 mm
Pressão de gás do amortecedor traseiro	1,569 kPa (16 kg/cm ² , 228 psi)	—
Gás do amortecedor traseiro	Nitrogênio	—
Força necessária para comprimir a haste do amortecedor em 10 mm	28-29 kg	—
Posição do furo para drenar o nitrogênio do amortecedor	30 mm	—
		
Comprimento da mola do amortecedor instalada	226,9 mm	

SISTEMA DE FREIOS

ITEM	VALOR NORMAL	LIMITE DE USO
Fluido do freio especificado	D.O.T.3 (S.A.E.70R3, S.A.E.J1703, A.B.N.T.E-B155 Tipo A)	
Indicação de desgaste das pastilhas dos freios ①		através de ranhuras nas pastilhas
		
Espessura do disco do freio dianteiro	4,0 mm	2,0 mm
Empenamento do disco do freio dianteiro	—	0,30 mm
Cilindro mestre – diâmetro interno	12,700-12,743 mm	12,755 mm
Pistão do cilindro mestre – diâmetro externo	12,657-12,684 mm	12,640 mm
Cáliper do freio – diâmetro interno do cilindro	27,000-27,050 mm	27,06 mm
Cáliper do freio – diâmetro externo do pistão	26,900-26,950 mm	26,89 mm
Freio traseiro – diâmetro interno do cubo da roda	130,0-130,2 mm	131 mm
Espessura das sapatas do freio traseiro	4,0 mm	2,0 mm
Folga do pedal do freio traseiro	20-30 mm	—

ESPECIFICAÇÕES SERVIÇO

BATERIA/SISTEMA DE CARGA

ITEM	VALOR NORMAL	LIMITE DE USO
Resistência da bobina de carga do alternador (20°C/68°F)	0,1-1,0 Ω	—
Saída de carga do regulador/retificador	13,5- 15,5 V a 5.000 min ⁻¹ (rpm)	—
Bateria	12 V-7 AH	—
Fuga de corrente	—	1 mA máx.
Densidade específica da bateria:	carregada	1.270-1.290
	descarregada	1.220
Corrente de carga da bateria	0,7 A/5-10 hs	—

SISTEMA DE IGNIÇÃO

ITEM	VALOR NORMAL	LIMITE DE USO
Vela de ignição	NGK DP8EA-9	—
Folga dos eletrodos da vela de ignição	0,8-0,9 mm	—
Ponto de ignição — marca " F"	8° APMS a 1.300 min ⁻¹ (rpm)	—
Resistência da bobina excitadora do alternador	50-250 Ω (20°C/68°F)	—
Resistência da bobina de ignição:	primária	0,2-0,4 Ω (20°C/68° F)
	secundária (com supressor)	7,3-11,0 k Ω (20°C/68°F)
	secundária (sem supressor)	3,6-4,4 k Ω (20°C/68°F)
Resistência do gerador de pulsos	180-280 Ω (20°C/68° F)	—

INTERRUPTORES/INSTRUMENTOS/SISTEMA DE ILUMINAÇÃO

ITEM	VALOR NORMAL	LIMITE DE USO
Fusível principal	20 A	—
Caixa central de fusíveis	10 A x 2	—
Lâmpada do farol (alto/baixo)	12 V-60/55 W	—
Lanterna traseira/luz de freio	12 V-5/21 W	—
Lâmpada da placa de licença	12 V-5 W	—
Lâmpada de posição (farol)	12 V-4 W	—
Lâmpadas das sinaleiras dianteiras	12 V-21 W x 2	—
Lâmpadas das sinaleiras traseiras	12 V-21 W x 2	—
Lâmpadas de iluminação dos instrumentos	12 V-3 W x 2	—
Lâmpada indicadora de farol alto	12 V-2 W	—
Lâmpada indicadora das sinaleiras	12 V-3 W	—
Lâmpada indicadora de ponto morto	12 V-3 W	—

SISTEMA DE PARTIDA

ITEM	VALOR NORMAL	LIMITE DE USO
Engrenagem da partida — diâmetro externo	51,705-51,718 mm	51,705 mm
Eixo da engrenagem redutora da partida — diâmetro externo	14,994-15,000 mm	14,994 mm
Engrenagem redutora da partida — diâmetro interno	15,016-15,046 mm	15,016 mm
Comprimento das escovas do motor de partida	12,5 mm	8,5 mm

ESPECIFICAÇÕES DE TORQUE

As especificações de torque relacionadas nas tabelas "MOTOR e CHASSI" referem-se a itens específicos. Os componentes cujo o torque não está relacionado nessas tabelas devem ser apertados com os torques normalizados apresentados abaixo.

TORQUES NORMALIZADOS

Tipo	Torque		Tipo	Torque	
	N.m	Kg.m		N.m	Kg.m
Parafuso com porca 5 mm	5	0,5	Parafuso 5 mm	4	0,4
Parafuso com porca 6 mm	10	1,0	Parafuso flange (tipo SH) 6 mm	9	0,9
Parafuso com porca 8 mm	22	2,2	Parafuso flange c/ porca 6 mm	12	1,2
Parafuso com porca 10 mm	35	3,5	Parafuso flange c/ porca 8 mm	27	2,7
Parafuso com porca 12 mm	55	5,5	Parafuso flange com porca 10 mm	40	4,0

NOTAS: 1 – Aplique trava química nas roscas.

2 – Aplique óleo a base de bissulfeto de molibdênio nas roscas e superfície de atrito.

3 – Aplique graxa nas roscas e superfícies de atrito.

4 – Aplique junta líquida.

MOTOR

DESCRIÇÃO		QTDE.	DIÂM. ROSCA (mm)	TORQUE N.m (Kg.m)	OBSERVAÇÃO
SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO					
Conjunto da bomba de óleo		4	6	12 (1,2)	
Porca da bomba de óleo		1	6	12 (1,2)	
Bujão de drenagem		1	12	25 (2,5)	
CABEÇOTE/CILINDRO/PISTÃO					
Parafuso do cabeçote		3	6	12 (1,2)	
Parafuso da engrenagem de comando		2	7	20 (2,0)	
Porca do cabeçote		4	10	45 (4,5)	
Vela de ignição		1	12	18 (1,8)	
Eixo dos balancins primários		2	14	28 (2,8)	
Eixo dos balancins secundários (ADM)		2	14	28 (2,8)	
Eixo dos balancins secundários (ESC)		2	12	23 (2,3)	
Contraporca de ajuste das válvulas		4	7	23 (2,3)	
CILINDRO/PISTÃO					
Parafuso de fixação do cilindro,	10 mm	4	10	45 (4,5)	
	6 mm	2	6	12 (1,2)	
Prisoneiro do cilindro, 10 x 57 mm		2	10	20 (2,0)	Projeção do prisoneiro acima do cilindro: 45-27 mm
Prisoneiro do cilindro, 10 x 92 mm		1	10	20 (2,0)	Projeção do prisoneiro acima do cilindro: 80-82 mm
Prisoneiro do cilindro, 10 x 73 mm		1	10	20 (2,0)	Projeção do prisoneiro acima do cilindro: 61-63 mm
EMBREAGEM/SELETOR DE MARCHAS					
Contraporca do cubo central da embreagem		1	18	90 (9,0)	Cravar após o torque
Contraporca da engrenagem primária		1	18	90 (9,0)	
Parafuso da placa seletora de marchas		1	6	12 (1,2)	
Parafuso do posicionador de marchas		1	6	12 (1,2)	
Parafuso do conduto de óleo		2	7	10 (1,0)	

MOTOR (cont.)

DESCRIÇÃO	QTDE.	DIÂM. ROSCA (mm)	TORQUE N.m (Kg.m)	OBSERVAÇÃO
CARÇA DO MOTOR/ÁRVORE DE MANIVELAS/BALANCEIRO				
Parafuso da árvore do seletor de marchas	1	8	22 (2,2)	
Parafuso do tensor da corrente de comando	1	6	12 (1,2)	
Parafuso da placa de fixação do rolamento	2	6	12 (1,2)	
SISTEMA DE CARGA/ALTERNADOR				
Parafuso do rotor do alternador	1	12	130 (13,0)	
Parafuso do estator	3	6	12 (1,2)	
Parafuso do gerador de pulsos	2	5	6 (0,6)	
Interruptor de ponto morto	1	10	12 (1,2)	
MOTOR DE PARTIDA/EMBREAGEM DA PARTIDA				
Parafuso da carcaça externa da embreagem	6	8	31 (3,1)	

CHASSI

DESCRIÇÃO	QTDE.	DIÂM. ROSCA (mm)	TORQUE N.m (Kg.m)	OBSERVAÇÃO
CHASSI/CARENAGEM/ESCAPAMENTO				
Parafuso do parabrisa	4	5	0,6 (0,06)	
Parafuso frontal da carenagem	1	6	0,9 (0,09)	
Parafuso lateral da carenagem	6	6	0,9 (0,09)	
Porca da junção do tubo de escapamento	4	8	10 (1,0)	
Parafuso da braçadeira do silencioso	2	8	20 (2,0)	
Parafuso de fixação do silencioso	2	10	50 (5,0)	
Parafuso de articulação do cavalete lateral	1	10	45 (4,5)	
Parafuso do pedal de apoio	2	12	90 (9,0)	
Parafuso do conduto de óleo	4	6	13 (1,3)	
Parafuso do radiador de óleo	2	6	13 (1,3)	
SUPORTES DO MOTOR				
Porca do suporte superior do motor	4	8	34 (3,4)	
Porca do suporte do motor	2	10	60 (6,0)	
Parafuso do protetor do motor	2	6	12 (1,2)	
Porca do suporte traseiro do motor	2	12	105 (10,5)	
Parafuso do pedal do câmbio	1	6	12 (1,2)	
SUSPENSÃO DIANTEIRA				
Parafuso do suporte superior do guidão	4	8	24 (2,4)	
Parafuso do interruptor de ignição	2	8	27 (2,7)	
Porca da coluna de direção	1	24	105 (10,5)	
Porca de ajuste da coluna de direção	1	26	5 (0,5)	
Porca do suporte inferior do guidão	2	8	27 (2,7)	
Parafuso de fixação dos amortecedores dianteiros:	mesa superior	2	8	21 (2,1)
	mesa inferior	2	8	33 (3,3)
Eixo dianteiro	1	12	60 (6,0)	

MOTOR (cont.)

DESCRIÇÃO	QTDE.	DIÂM. ROSCA (mm)	TORQUE N.m (Kg.m)	OBSERVAÇÃO
SUSPENSÃO TRASEIRA:				
Porca da articulação do garfo traseiro	1	14	90 (9,0)	
Parafuso de fixação do amortecedor traseiro:				
— Superior (amortecedor — chassi)	1	10	55 (5,5)	
— Inferior (amortecedor — braço oscilante)	1	10	45 (4,5)	
Parafusos das articulações da suspensão traseira:				
(Braço oscilante — garfo traseiro)	1	12	105 (10,5)	
(Haste de conexão — braço oscilante)	1	10	45 (4,5)	
(Haste de conexão — chassi)	1	10	45 (4,5)	
Porca do eixo traseiro	1	16	90 (9,0)	
FREIOS				
Parafuso de conexão da mangueira do freio	2	10	35 (3,5)	
Parafuso do calíper do freio	2	8	31 (3,1)	

FERRAMENTAS ESPECIAIS

DESCRIÇÃO	NÚMERO	APLICAÇÃO (capítulo)
Chave do raio C, 9 x 10 mm	07701—0010300BR	3
Ajustador de válvula, B	07708—0030400BR	3
Extrator parafuso tampa a lateral do motor	07709—0010001 BR	3
Medidor do nível de bóia do carburador	07401—0010000BR	5
Removedor/instalador da guia de válvula, 5,5mm	07742—0010100BR	7
Compressor da mola de válvula	07757—0010000BR	7
Fixador da embreagem	07923—KF10100BR	9
Chave de boca, 17 x 27mm	07716—0020300BR	9
Cabo para chave de boca	07716—0020500BR	9
Suporte da engrenagem	07724—0010100BR	9
Pino-guia, 3,0mm	07744—0010200BR	9
Extrator universal de rolamentos	07631—0010000BR	10
Conjunto de montagem da árvore de manivelas	07931—KF00000BR	10
Cabo do instalador de rolamento	07749—0010000BR	10
Instalador de rolamento de esferas, 75 x 75mm	07746—0010600BR	10
Guia de rolamento, 30 mm	07746—0040700BR	10
Chave soquete da coluna de direção	07916—3710100BR	12
Instalador do retentor do amortecedor	07947—3710101BR	12
Cabo do cabeçote	07746—0050100BR	12
Chave de boca, 30 x 32 mm	07716—0020400BR	12
Cabo para chave de boca	07716—0020500BR	12
Instalador de rolamento de esferas, 42 x 48mm	07746—0010300BR	12
Cabo do instalador de rolamento	07749—0010000BR	12

FERRAMENTAS ESPECIAIS (cont.)

DESCRIÇÃO	NÚMERO	APLICAÇÃO (capítulo)
Cabo do cabeçote	07746—0050100BR	13
Extrator do rolamento de agulhas	07931—MA70000BR	13
Cabo do instalador de rolamento	07749—0010000BR	13
Instalador de rolamento de esferas, 32 x 35 mm	07746—0010100BR	13
Guia de rolamento, 20mm	07746—0040500BR	13
Instalador de rolamento de agulhas	07946—MJ00100BR	13
Cabo do instalador de rolamento	07749—0010000BR	13
Instalador de rolamento de esferas, 24 x 26mm	07746—0010700BR	13
Alicate da trava do cilindro mestre	07914—3230000BR	14
Multitester	07308—0020000BR	15,16,17,18
Extrator do rotor	07733—0020001BR	15

PONTOS DE LUBRIFICAÇÃO E VEDAÇÃO
MOTOR

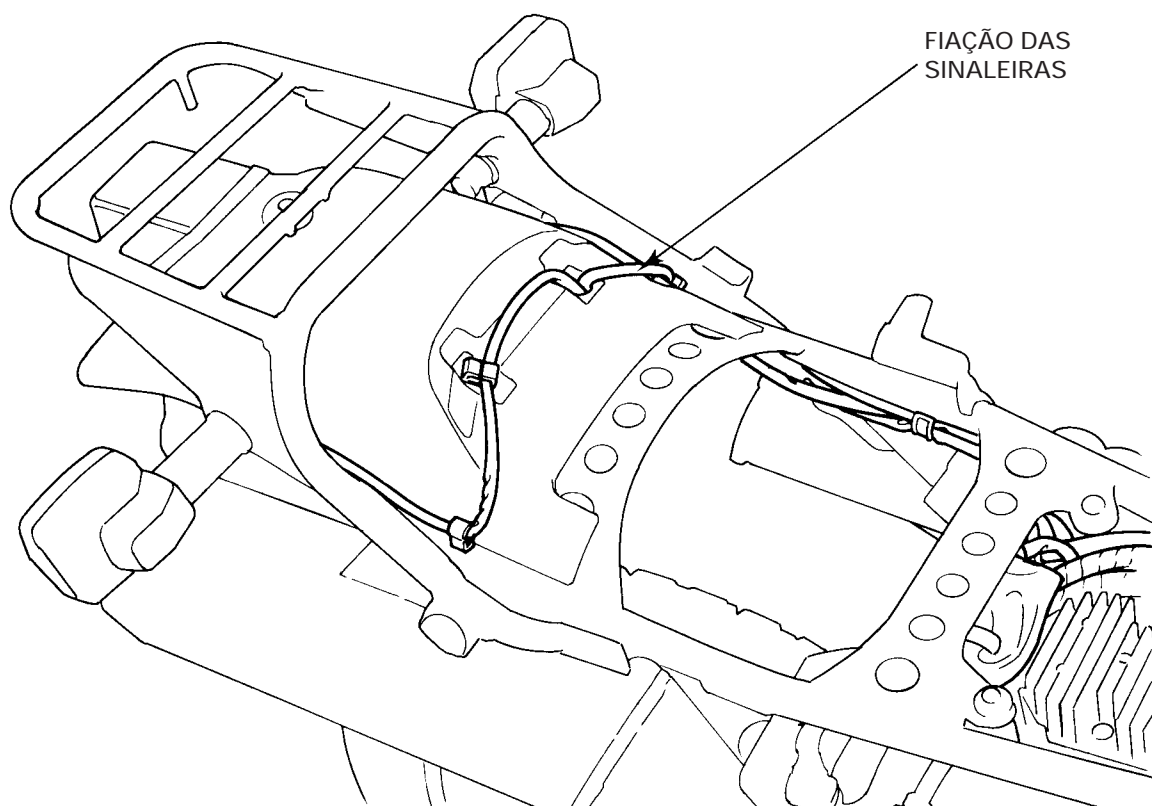
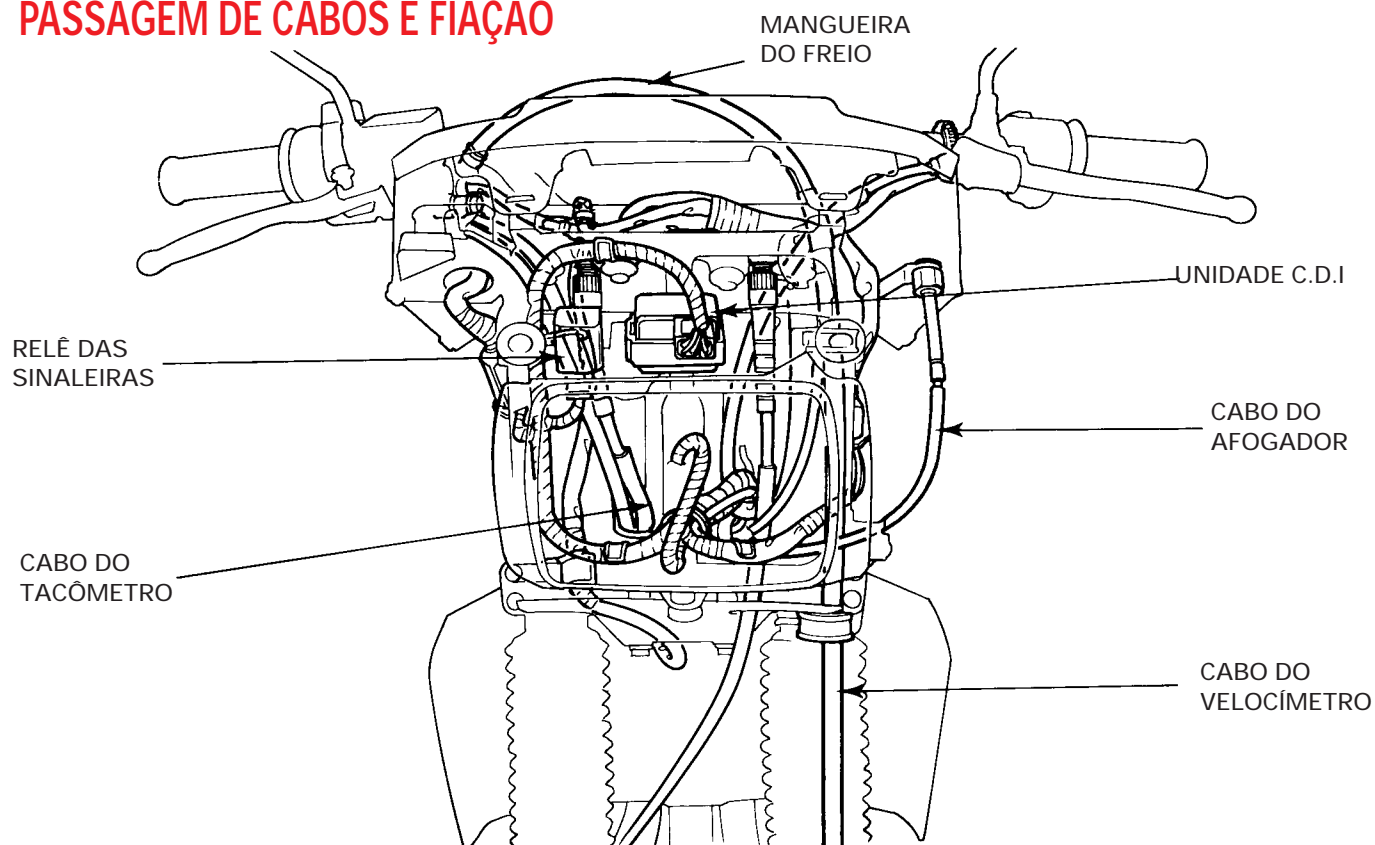
LOCAL DE APLICAÇÃO	MATERIAL	OBSERVAÇÕES
Haste da válvula (superfície de atrito da guia)	Óleo a base de bissulfeto de molibdênio	
Mancais da árvore de comando, ressaltos, engrenagem do tacômetro		
Guia da carcaça da embreagem		
Pino do pistão		
Superfície interna das guias de válvulas		
Balancins primários	Óleo de motor MOBIL SUPERMOTO 4T SAE 20W-50 API-SF	Todo o contorno
Balancins secundários ADM. e ESC.		
Corrente de comando		
Engrenagens da transmissão		
Eixo do acionador da embreagem		
Pistão		
Carcaça do motor		
Biela		
Rolamento de agulhas do balanceiro		
Retentor de óleo (lábios do retentor)		
Anéis do pistão		
Cilindro		
Árvore de manivelas		
Garfos seletores de marcha		
Canais do tambor seletor de marchas		
Anéis de vedação		
Parafuso do rotor do alternador		
Discos da embreagem		
Porcas e arruelas do cabeçote		
Parafusos de fixação do cilindro		
Embreagem unidirecional da partida		
Engrenagem redutora da partida		
Engrenagem da partida		
Superfície de vedação do retentor de óleo	Trava química	
Roscas do parafuso do estator		
Roscas do parafuso do gerador de pulsos		
Roscas do parafuso da placa de retenção		
Roscas do parafuso da engrenagem do comando		
Roscas da porca do conduto de óleo (motor)		
Roscas da placa de retenção dos rolamentos		
Roscas do parafuso de fixação do pinhão		
Roscas dos parafusos da carcaça externa da embreagem unidirecional		
Roscas do parafuso do eixo dos balancins e balancins secundários		

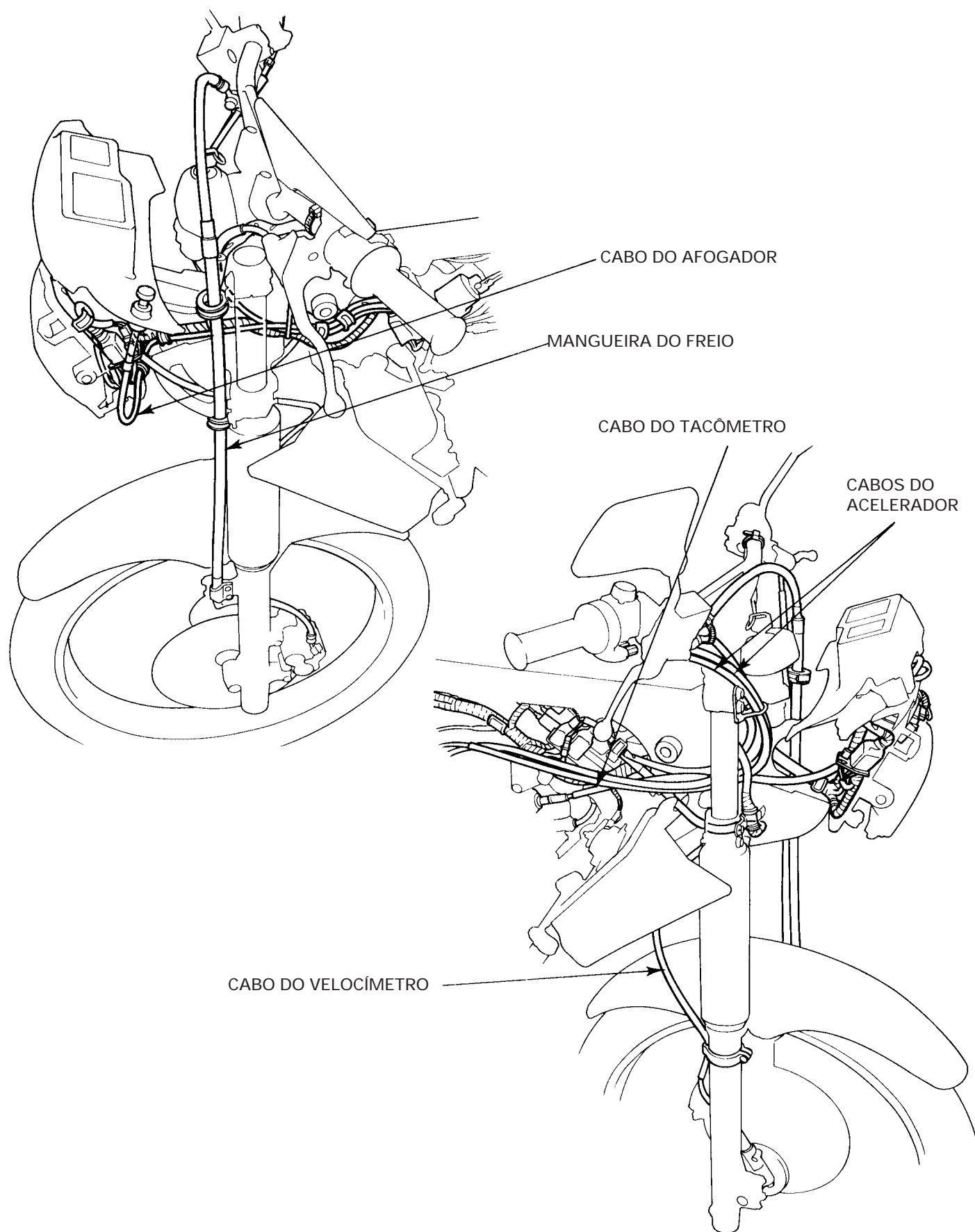
PONTOS DE LUBRIFICAÇÃO E VEDAÇÃO

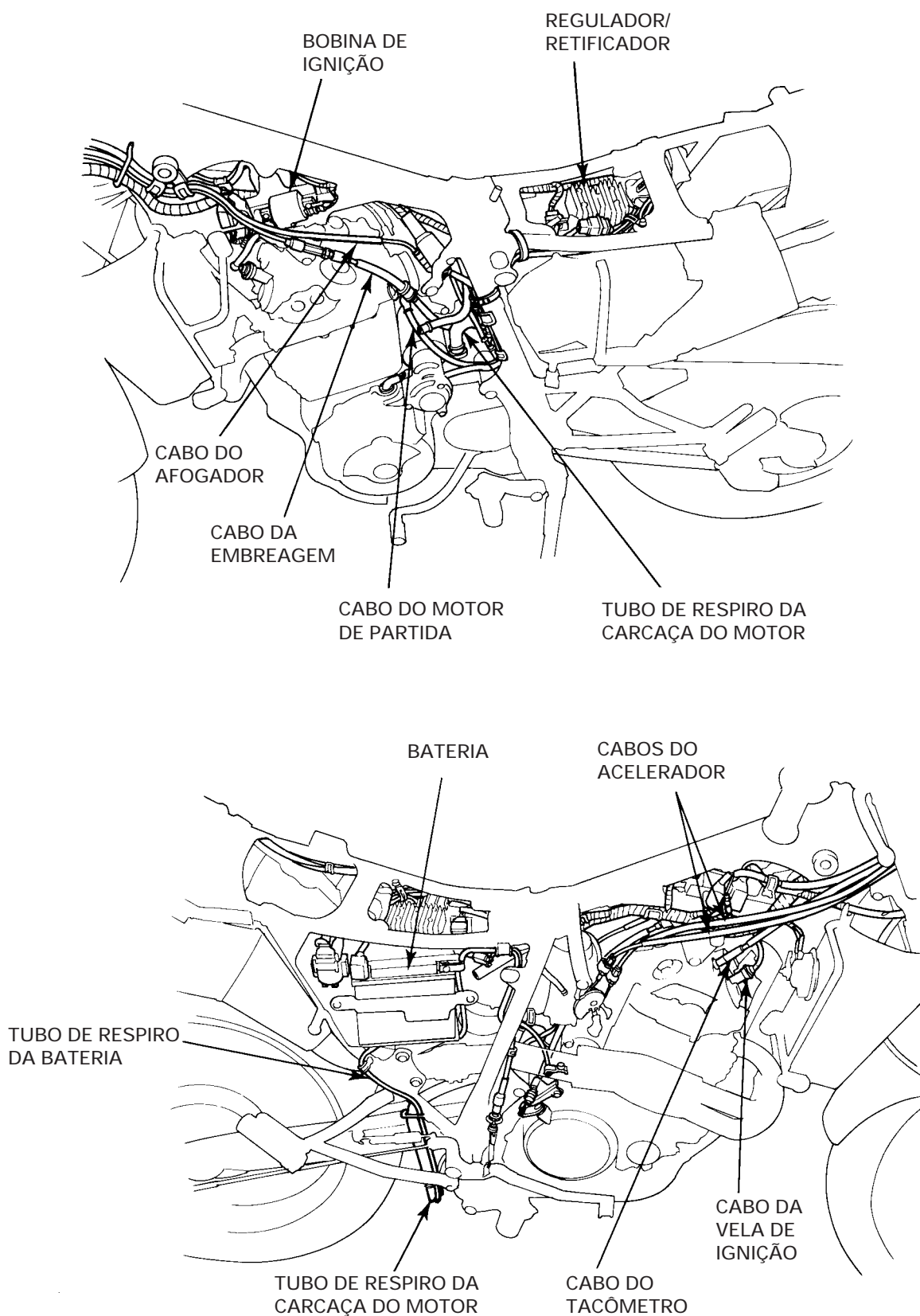
CHASSI

LOCAL DE APLICAÇÃO	MATERIAL	OBSERVAÇÕES
Coluna de direção: rolamento superior	Graxa de uso múltiplo NGLI n° 2 ou equivalente	Locais de atrito (3 g)
rolamento inferior		Locais de atrito (3 g)
retentor		Lábios do retentor
Eixo de articulação do pedal do freio		
Parafuso de articulação da alavanca da embreagem		
Reservatório do cilindro mestre do freio dianteiro	Fluido de freio D.O.T. 3	
Manoplas do guidão	Cemedine # 540 ou similar	
Duto de admissão da carcaça do filtro de ar	Trava química	
Tubo cônico da carcaça do filtro de ar		
Retentor da tampa da carcaça do filtro de ar		
Roscas do protetor do tubo de escapamento		
Guarnição da braçadeira do silencioso		
Roscas do parafuso da capa da corrente		
Roscas do registro do tanque de combustível		

PASSAGEM DE CABOS E FIAÇÃO







COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual descreve as características técnicas e os procedimentos de serviço para a motocicleta **HONDA NX350 SAHARA**.

Estão incluídos neste manual os procedimentos de serviço específicos para esta motocicleta.

Os procedimentos de serviço comuns às outras motocicletas HONDA são descritos no MANUAL DE SERVIÇOS BÁSICOS.

Este manual de serviços específico deve ser usado sempre em conjunto com o MANUAL DE SERVIÇOS BÁSICOS, de modo a proporcionar informações de serviço completas.

Os capítulos 1 a 3 referem-se à motocicleta em geral. O capítulo 2 ilustra os procedimentos de remoção e instalação de componentes, necessários para a execução dos serviços descritos nos capítulos seguintes. Os capítulos 4 a 19 referem-se à componentes da motocicleta agrupados de acordo com sua localização.

Identifique o capítulo que você pretende consultar nesta página (ÍNDICE GERAL). Na primeira página do capítulo encontra-se um índice específico.

Os procedimentos de serviço são descritos principalmente através de ilustrações. Consulte na página seguinte, em detalhes, o modo correto de usar este manual.

Caso não consiga localizar a origem de algum defeito, consulte o capítulo 20, "DIAGNOSE DE DEFEITOS".

Todas as informações, ilustrações e especificações incluídas nesta publicação são baseadas na informações mais recentes disponíveis sobre o produto no momento de autorizar a impressão. A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA se reserva o direito de alterar as características do veículo, a qualquer tempo e sem aviso prévio, sem que por isso incorra em obrigações de qualquer espécie. Nenhuma parte desta publicação pode ser reproduzida sem autorização por escrito.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Assistência Técnica
Setor de Publicações Técnicas

ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	AGREGADOS DO CHASSI/SISTEMA DE ESCAPAMENTO	2
	MANUTENÇÃO	3
MOTOR DE TRANSMISSÃO	SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO	4
	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	5
	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	6
	CABEÇOTE/VÁLVULAS	7
	CILINDRO/PISTÃO	8
	EMBREAGEM/SELETOR DE MARCHAS	9
	CARCAÇA DO MOTORÁRVORE DE MANIVELAS/BALANCEIRO	10
	TRANSMISSÃO	11
CHASSI	RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/ SISTEMA DE DIREÇÃO	12
	RODA TRASEIRA/SUSPENSÃO	13
	SISTEMA DE FREIO	14
SISTEMA ELÉTRICO	BATERIA/SISTEMA DE CARGA/ ALTERNADOR	15
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	16
	MOTOR DE PARTIDA/EMBREAGEM DA PARTIDA	17
	INTERRUPTORES/INSTRUMENTOS/ SISTEMA DE ILUMINAÇÃO	18
	DIAGRAMA ELÉTRICO	19
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	20